

## OFFRE D'EMPLOI : 2 CDI

### Astic Injection Industrielle

48, chemin de Chauffonde

26 400 Crest - Drôme (26)

[www.astic.fr](http://www.astic.fr)

Tél. : 04 75 76 76 84

Fax : 04 75 40 60 39

Dans le Quart SUD-EST, à Crest, une PME de 65 personnes, 30 ans d'existence, spécialisée dans l'injection plastique de pièces techniques recherche :

## 2 TECHNICIENS / TECHNICIENNES D'ILOT EN INJECTION

### Description du poste : Le/La « Tech. ILOT » assure principalement la mission suivante :

- \* assure le montage et démontage des outillages
- \* assure le démarrage série et le valide avec les contrôles visuels dimensionnels et de process liés au démarrage
- \* intervient sur les incidents de moulage
- \* renseigne l'OF (cycle, pds grappe, incidents ...) dans l'ERP
- \* effectue la maintenance de 1er niveau sur les moules, machines et périphériques
- \* rédige les fiches de maintenance machines et
- \* valide les réparations de maintenance machines et moules
- \* réalise les autocontrôles visuels, dimensionnels et de process définis en cours de production
- \* réalise les productions dans l'ordre prévu par le plan de charge défini par le responsable de production
- \* est garant de la propreté et du rangement de l'atelier
- \* prépare le poste et l'autocontrôle de l'opérateur pour les productions en semi-automatique et forme l'opérateur à la spécificité du poste
- \* est le garant des cadences définies sur les OF
- \* effectue la mise en route des installations en début de semaine (compresseur, pompe) et la
- \* assure la fermeture du bâtiment en fin de semaine (équipe de nuit)
- \* supervise le chargement et déchargement des camions en dehors des heures ouvrables en l'absence des magasiniers
- \* démarre les productions suivant les dossiers techniques
- \* analyse et résout les problèmes de fabrication
- \* oriente les lots de pièces fabriquées dans les zones prévues
- \* en cas de non qualité doit apporter des solutions (tri, reprise des pièces), et si besoin en concertation avec le responsable production
- \* doit faire une relève écrite en début et fin de poste
- \* doit faire un point quotidien avec le responsable production sur des aléas de fabrication générant un décalage de planification
- \* participe aux réunions qualité
- \* limite le plus possible les déchets liés aux démarrages
- \* s'assure de l'exactitude des saisies de production dans l'ERP par un autocontrôle

**Rattachement hiérarchique :** Il/Elle est rattaché(e) au Responsable Production

**Compétences requises :**

Bac Plasturgie avec expérience

BTS Plasturgie

BEP Plasturgie avec expérience en Injection Plastique, minimum 5 ans au Poste Régleur INJECTION plastique

BAC Technique option Mécanique, Maintenance, Ou électrotechnique avec expérience indispensable au poste Régleur INJECTION plastique

**Contrats :** 2 CDI en 2 x 8

**Nombre de poste à pourvoir : 2**

**Rémunération pour cette offre : selon expérience** et sur une base horaire de 151h67 la rémunération sera définie à partir de la base minimum du Coef. 800 de la Convention Nationale de la Plasturgie : soit à partir de 1 962 € brut par mois.

A cela, pour un poste en 2 x 8, il faudra ajouter :

+ TEMPS DE PAUSE rémunéré,

+ PRIME D'EQUIPE,

+ PRIME PANIER,

+ Participation,

+ Mutuelle santé.

**Contact :** Adressez votre CV + lettre de motivation manuscrite par email à [rh@astic.fr](mailto:rh@astic.fr) ou par courrier à :

**Astic Injection Industrielle**

Service RH

Alexandra MONDOU

48, Chemin de Chauffonde

26 400 CREST